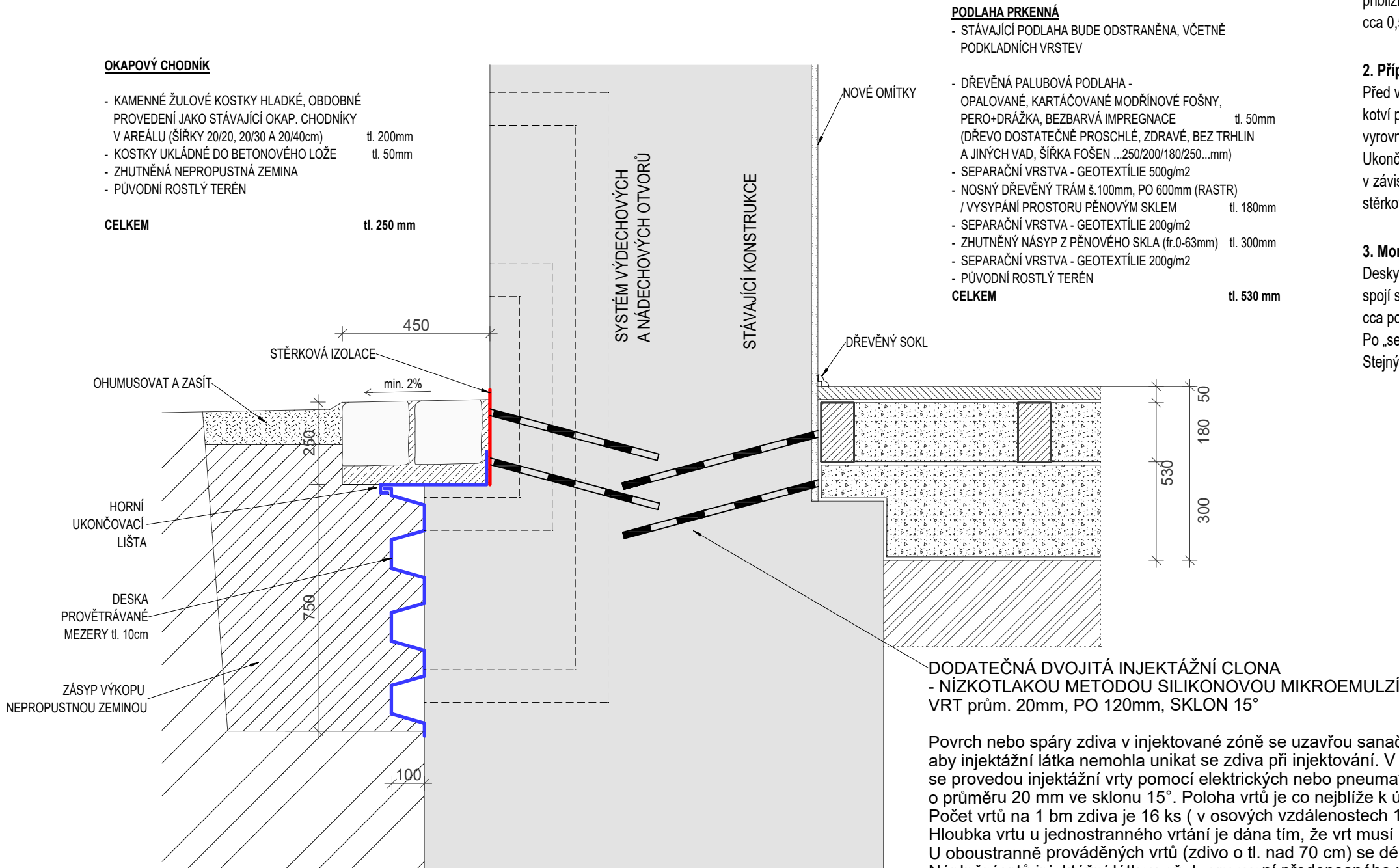
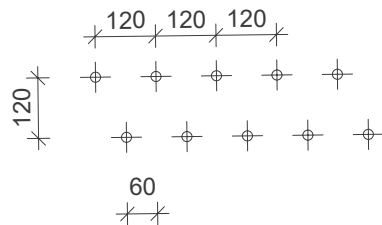


DETAIL SOKLU - OKAPOVÝ CHODNÍK



POHLED INJEKTÁŽ



Povrch nebo spáry zdiva v injektované zóně se uzavřou sanační maltou (alt. izol. stěrkou), aby injektážní látka nemohla unikat se zdiva při injektování. V injektované zóně zdiva se provedou injektážní vrtvy pomocí elektrických nebo pneumatických vrtacích kladiv o průměru 20 mm ve sklonu 15°. Poloha vrtů je co nejbližší k úrovni podlahy. Počet vrtů na 1 bm zdiva je 16 ks (v osových vzdálenostech 120 mm). Hloubka vrtu u jednostranného vrtání je dána tím, že vrt musí končit cca 5 cm před protějším lícem stěny. U oboustranně prováděných vrtů (zdivo o tl. nad 70 cm) se délka vrtu volí cca 1/2 tloušťky zdiva. Náplnění vrtů injektážní látkou až do vpravení předepsaného množství injektážního prostředku. Po provedené injektáži je vhodné vrtvy ponechat otevřené, nebo je profouknout vzduchem (i teplým) pro urychlení zreagování injektážní látky. Injektážní vrtvy budou zakryty hydrofobní maltou.

Postup při provádění svislých konstrukcí odvětrání

1. Zhotovení nádechových a výdechových otvorů

Před montáží desek pro vytvoření svislé provětrávané mezery je potřeba zhotovit nádechové a výdechové otvory. Nádechové a výdechové otvory budou zhotoveny přibližně po 10 metrech (vzájemně prostřídány). Nádechový otvor ve výšce cca 0,5m nad terénem, výdechový otvor cca 3,0m nad terénem.

2. Příprava podkladu a montáž ukončující lišty

Před vlastní montáží ukončující lišty je třeba připravit podklad. Ukončující lišta se kotví přibližně 10 cm pod úroveň terénu. Před osazením lišty je třeba povrch zdiva vyrovnat vápenocementovou maltou a líc zdiva odizolovat minerální stěrkovou izolací. Ukončující lišta se kotví pomocí hmoždinek s podložkou přibližně po 5 – 10 cm v závislosti na stavu a nosnosti zdiva. Závěrem se ukončující lišta zaizoluje minerální stěrkovou izolací, která se napojí na stěnu.

3. Montáž desek

Desky se kotví horním lemem na připravenou ukončující lištu. Horní lem desky se spojí s ukončující lištou pomocí průmyslové sešívачky. Spojování sešívачkou se provádí cca po 3 – 5 cm. Stejným způsobem se provádí spojování IPT desek navzájem. Po „sešití“ desek je třeba okraje provařit horkovzdušnou pistolí při teplotě cca 280 °C. Stejným způsobem je třeba svařit spoj desky a ukončující lišty.

VYPRACOVAL			Ing. Karel Leupold		<div>peer</div> <div>PEER COLLECTIVE s.r.o.</div> <div>IČO: 08230544</div> <div>www.peer.archi., info@peer.archi</div> <div>Masarykova 412/32, 602 00 Brno</div>	
AUTORIZOVAL			Ing. arch. Daniel Struhařík, číslo autorizace: 04875			
KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ	KRAJ	STAVEBNÍ ÚŘAD				
RAJHRAD	JIHOMORAVSKÝ	RAJHRAD				
INVESTOR			Benediktinské opatství Rajhrad, Klášter 1, 66461 Rajhrad			
AKCE					STUPEŇ	DPS
VZDĚLÁVACÍ INSTITUCE RAJHRAD MEZINÁRODNÍ AKADEMIE SV. BENEDIKTA Z NURSIE PRO UMĚLECKÉ VZDĚLÁVÁNÍ					VYHOTOVENO	září 2023
					FORMÁT	A3
					Č. ZAKÁZKY	17-2023
DETAIL SOKLU - OKAPOVÝ CHODNÍK					MĚŘITKO	1:15
						ČÍSLO VÝKRESU D19